



MINISTERIO
DE SALUD



*HOSPITAL NACIONAL
"DR. JORGE ARTURO MENA"
SANTIAGO DE MARÍA, USULUTAN*

VERSIÓN PÚBLICA

“Este documento es una versión pública, en el cual únicamente se ha omitido la información que la Ley de Acceso a la Información Pública (LAIP), define como confidencial, entre la persona natural firmante (Titular) para la legalidad de ellos los datos personales de las personas naturales firmantes”. (Artículos 24 y 30 de la LAIP y artículo 6 del lineamiento N° 1 para la publicación de la información oficiosa).

“También se ha incorporado al documento la firma escaneada con sus respectivos sellos, de la persona natural firmante (Titular) para la legalidad del documento”



GOBIERNO DE EL SALVADOR

Hospital Nacional "Dr. Jorge Arturo Mena", Santiago de María, Usulután

UNIDAD DE ADQUISICIONES

PREVISIÓN NO:94

UACI del Hospital de Santiago de María

Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL

ORDEN DE COMPRA DE BIENES Y SERVICIOS

Lugar y Fecha:

Santiago de María, 27 de Agosto del 2019

No.Orden:137/2019


RAZON SOCIAL DEL SUMINISTRANTE

DISTRIBUIDORA PAREDES VELA, S.A. DE C.V.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCION	PRECIO	VALOR
			UNITARIO	TOTAL
-	-	LINEA:0101 Dirección Superior y Administración--SOL. AREA DE TRANSPORTE	-	-
3	Adquisición	BATERÍA DE 90 AMPERIOS PARA VEHÍCULOS DE DIESEL.	\$78.85	\$236.55
-	-	TOTAL.....	-	\$236.55

SON: **doscientos treinta y seis 55/100 dolares**

LUGAR DE ENTREGA:ÁREA DE TRANSPORTE

 <p>Titular o Designado</p>	<p>_____</p>
<p>_____</p>	<p>Suministrante</p>