

MEMORIA DE LABORES 2016 (21 Enero 2017)



JUNTA DIRECTIVA

PERIODO 2013-2016

- ▶ DR. RAFAEL ROMERO REYES (PRESIDENTE)
- ▶ SRA. MERCEDES MUNGUIA RIVERA (VICEPRESIDENTA)
- ▶ PROF.MARIO ALFREDO SANTOS ARGUETA (TESORERO)
- ▶ LIC. VALERIO JOSE FONTANALS LLORT (PRIMER VOCAL)
- ▶ ING. EDGARDO MAURICIO GOMEZ PALACIOS (PRIMER VOCAL)
- ▶ SRA. MARIA IDALIA ALVAYERO HERNANDEZ (SEGUNDO VOCAL)

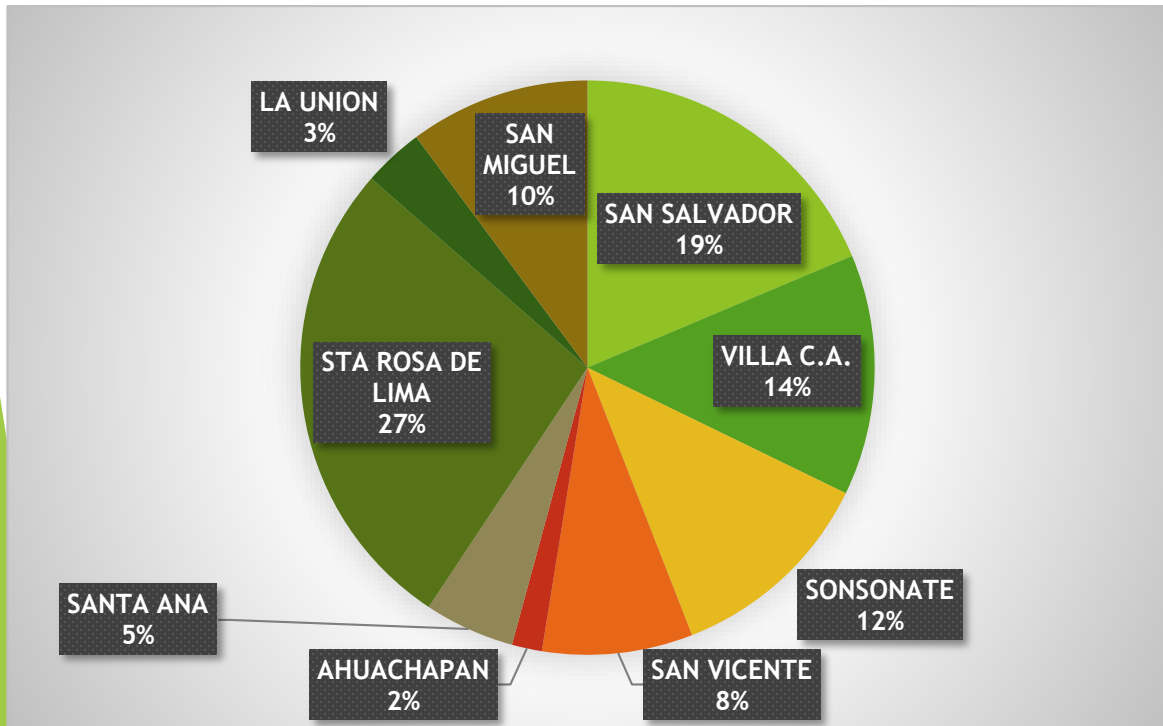
The background features abstract, overlapping geometric shapes in various shades of green, ranging from light lime to dark forest green. These shapes are primarily located on the right side of the page, creating a modern, dynamic feel. The text is centered on a white background.

EVENTOS NACIONALES REALIZADOS EN EL 2016

CAMPEONATO ORIENTAL

FECHA: 27 Y 28 DE MAYO DE 2016
REALIZADO EN: SANTA ROSA DE LIMA

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 23
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 36
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 59

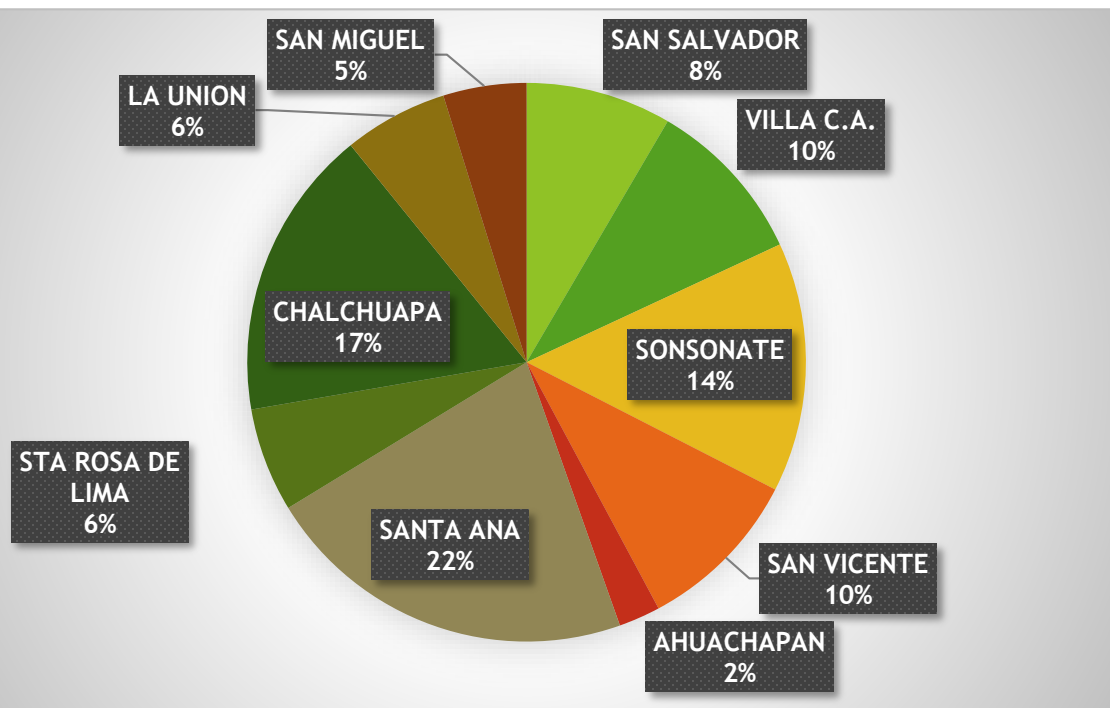


CAMPEONATO JULIANO 2016

FECHA: 22 DE JULIO DE 2016

REALIZADO EN: GIMNASIO DE SANTA ANA

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 30
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 53
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 83

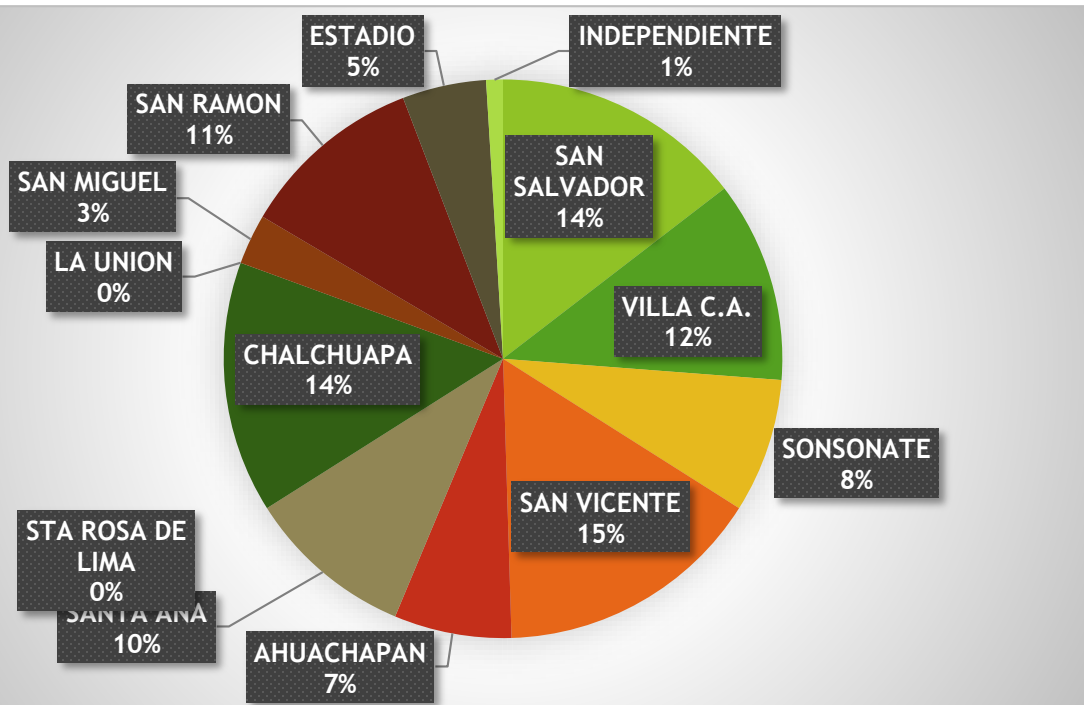


CAMPEONATO INDEPENDENCIA

FECHA: 23 DE SEPTIEMBRE DE 2016

REALIZADO EN: DUELA DEL PALACIO DE LOS DEPORTES

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 40
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 63
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 103



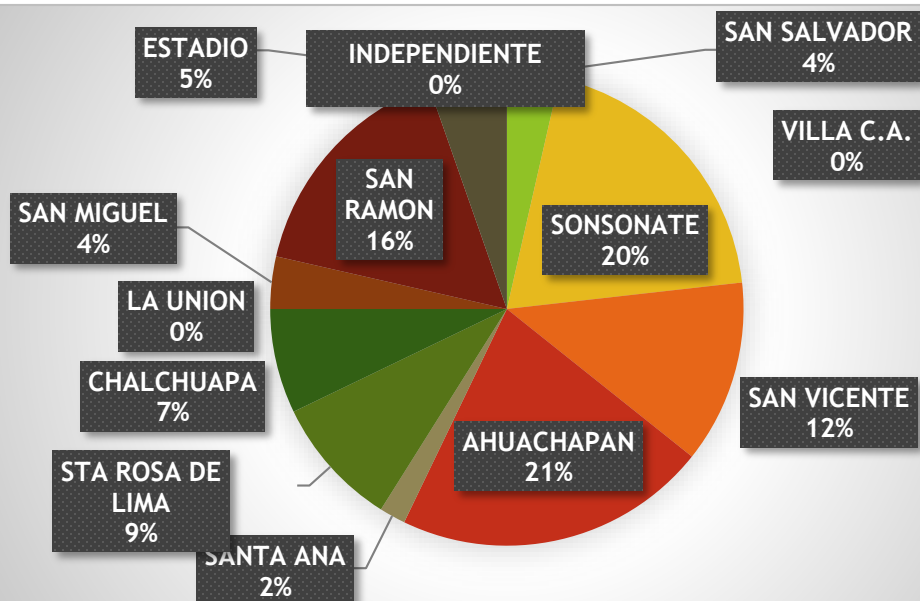
CAMPEONATO ESTUDIANTIL

FECHA: 20 Y 21 DE OCTUBRE DE 2016

REALIZADO EN: VILLA CENTROAMERICANA

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 1
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 15
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 16

	DE 13 A 15 AÑOS	DE 16 A 18 AÑOS
	6	12
	19	19
	25	31

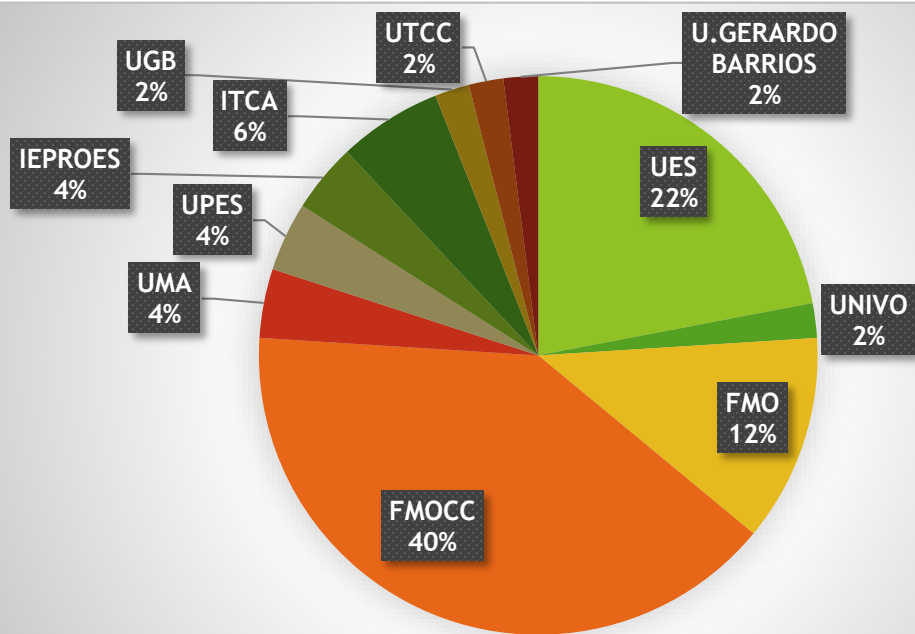


CAMPEONATO UNIVERSITARIO

FECHA: 29 DE OCTUBRE DE 2016

REALIZADO EN: EL GIMNASIO DEL PALACIO DE LOS DEPORTES S.S.

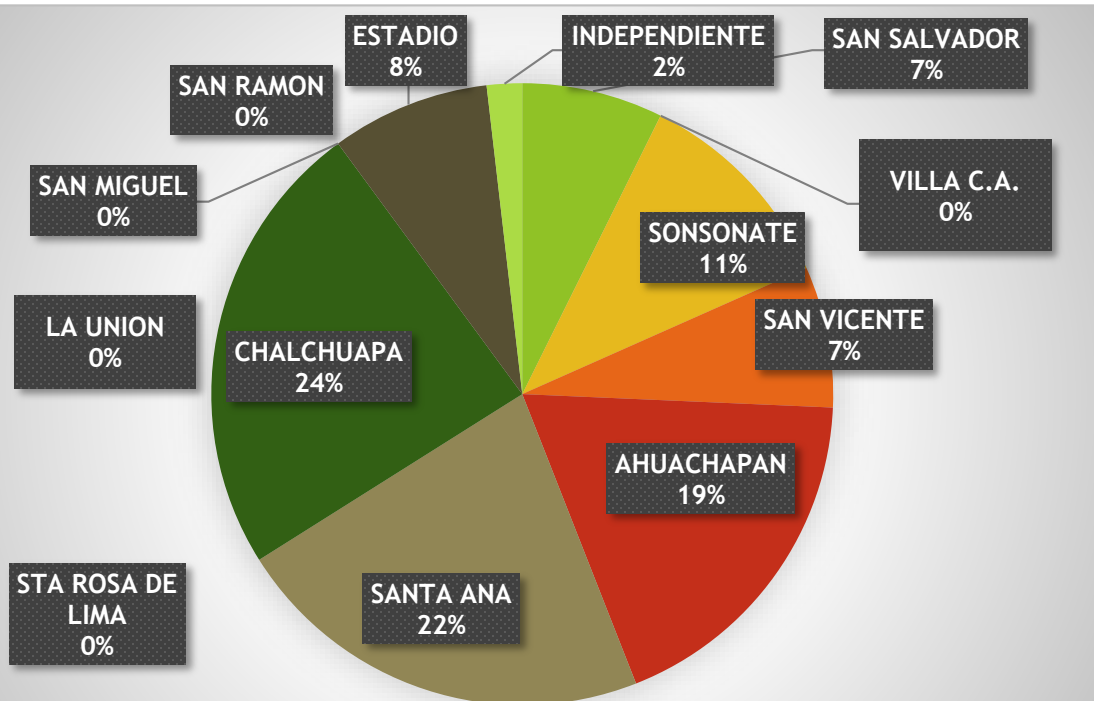
- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 19
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 31
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 50



COMPETENCIA NACIONAL Y FESTIVAL REGIONAL OCCIDENTAL

FECHA: 19 Y 20 DE NOVIEMBRE DE 2016

REALIZADO EN: EL PARQUE MUNICIPAL DE AHUACHAPAN
(AUTOGESTION ENTRENADOR)



- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 42
INFANTILES: 8
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 67
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 109

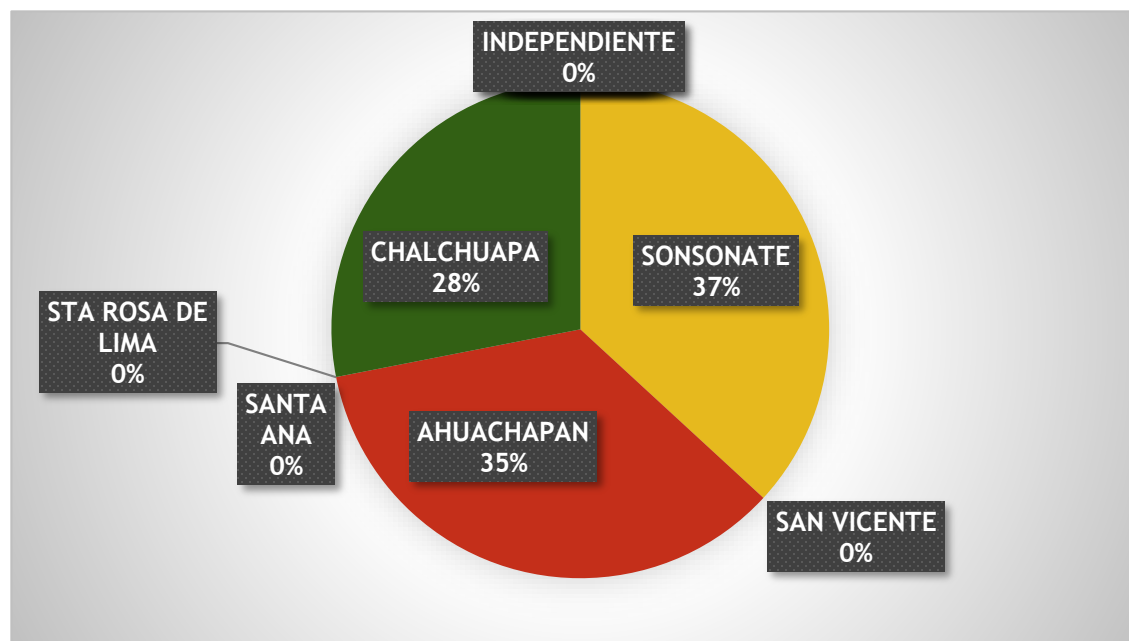


CAMPEONATO REGIONAL OCCIDENTAL JUVENTUR 2016

FECHA: 15 DE JULIO DE 2016

REALIZADO EN: GIMNASIO DE AHUACHAPAN(ORGANIZADO POR
INJUVE)

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 20 INFANTILES: 3
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 37
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 57

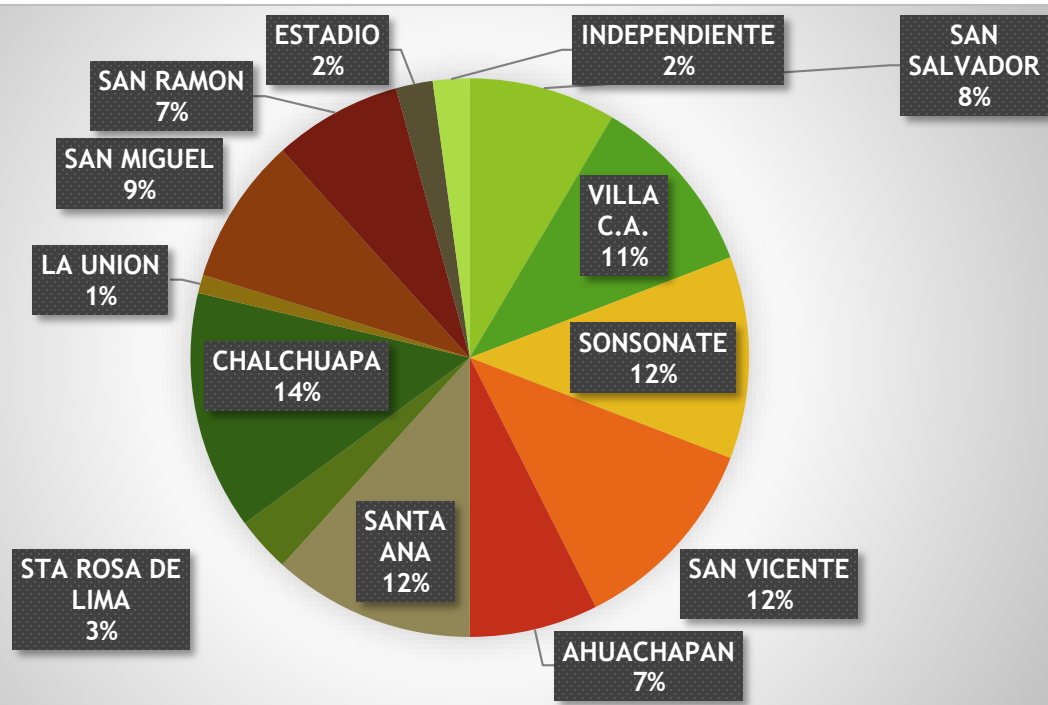


CAMPEONATO NACIONAL 2016

FECHA: 8 Y 9 DE DICIEMBRE DE 2016

REALIZADO EN LA DUELA DEL PALACIO DE LOS DEPORTES

- ▶ ATLETAS FEMENINOS: 36
- ▶ ATLETAS MASCULINOS: 58
- ▶ TOTAL PARTICIPANTES: 94



MEJORES LEVANTADORES DEL CAMPEONATO NACIONAL

GENESIS MURCIA
(VCA)



JULIO SALAMANCA (VCA)



MEJORES NOVATOS DEL AÑO

GABRIELA MUNDO (SANTA ANA)



JUAN CARLOS ALVARES (SANTA ROSA DE LIMA)





EVENTOS INTERNACIONALES



CAMPEONATO PANAMERICANO JUVENIL

FECHA: DEL 23 AL 30 DE ABRIL DE 2016

REALIZADO EN: SAN SALVADOR (con 16 países participantes)

- ▶ Participaron por nuestro país:
- ▶ 8 Hombres.
- ▶ 6 Mujeres.
- ▶ Total 14 atletas representan El Salvador.



CAMPEONATO PANAMERICANO MAYOR

FECHA: DEL 06 AL 11 DE JUNIO DE 2016

REALIZADO EN: CARTAGENA, COLOMBIA

PARTICIPANTES	LUGAR OBTENIDO	CATEGORIA
Julio Salamanca	2°	63 kg
Génesis Murcia	9°	53 kg
Sandra Sosa	10°	75 kg
Flor Portillo	13°	53 kg
Estebana Osorio	16°	58 Kg



II CAMPEONATO CENTROAMERICANO JUVENIL

FECHA: 13 AL 17 DE JULIO DE 2016.

REALIZADO EN: NICARAGUA

PARTICIPANTES	LUGAR OBTENIDO	CATEGORIA
Sara Gavidia	1°	+75 kg
Rodrigo Morales	1°	94 kg
Daniel Rauda	3°	56 kg

II CAMPEONATO INTERNACIONAL CAMILO ORTEGA

FECHA: 13 AL 17 DE JULIO DE 2016.
REALIZADO EN: NICARAGUA.

PARTICIPANTES	LUGAR OBTENIDO	CATEGORIA
Ramón Cruz	1°	62 kg
Gabriel Brizuela	1°	105 kg
Billy Orellana	1°	+105 kg





JUEGOS OLIMPICOS RIO 2016

LUGAR: Rio de Janeiro, Brasil.

<u>PARTICIPANTES</u>	LUGAR OBTENIDO	CATEGORIA
Julio Salamanca	10°	62 kg



DUAL MEET INTERNACIONAL FEMENINO

FECHA: 03 DE SEPTIEMBRE DE 2016

REALIZADO EN: COSTA RICA (PATROCINIO ARRECONSA)

ATLETA	LUGAR OBTENIDO	CAT.
Génesis Murcia	1°	53 kg
Estebana Osorio	1°	58 kg
Sandra Hernández	1°	75 kg
Erika Navas	1°	+75 kg
Flor Palacios	2°	53 kg
Patricia González	2°	63 kg



II CAMPEONATO CENTROAMERICANO MAYOR Y COPA GUATEMALA (23 AL 27 DE NOVIEMBRE DE 2016) (PATROCINADO POR MIEMBROS DE JUNTA DIRECTIVA)

▶ II CAMPEONATO CENTROAMERICANO DE LEVANTAMIENTO DE PESAS MAYORES Y COPA GUATEMALA

▶ REALIZADO EN GUATEMALA

▶ FECHA: 23 AL 27 DE NOVIEMBRE DE 2016

▶ PARTICIPANTES LUGAR OBTENIDO CATEGORIA

▶ Génesis Murcia	Primer lugar	53 kg
▶ Flor Palacios	Segundo lugar	53 kg
▶ Estebana Osorio	Primer lugar	58 kg
▶ Angie Bautista	Quinto lugar	63 kg
▶ Sandra Hernández	Primer lugar	75 kg
▶ Erika Navas	Primer lugar	+75 kg
▶ Sara Gavidia	Segundo lugar	+75 kg
▶ Jonathan serrano	cuarto lugar	56 Kg.
▶ Daniel Rauda	quinto lugar	56 Kg.
▶ Alejandro Brizuela	Segundo lugar	105kg
▶ Billy Orellana	Tercer lugar	+105kg

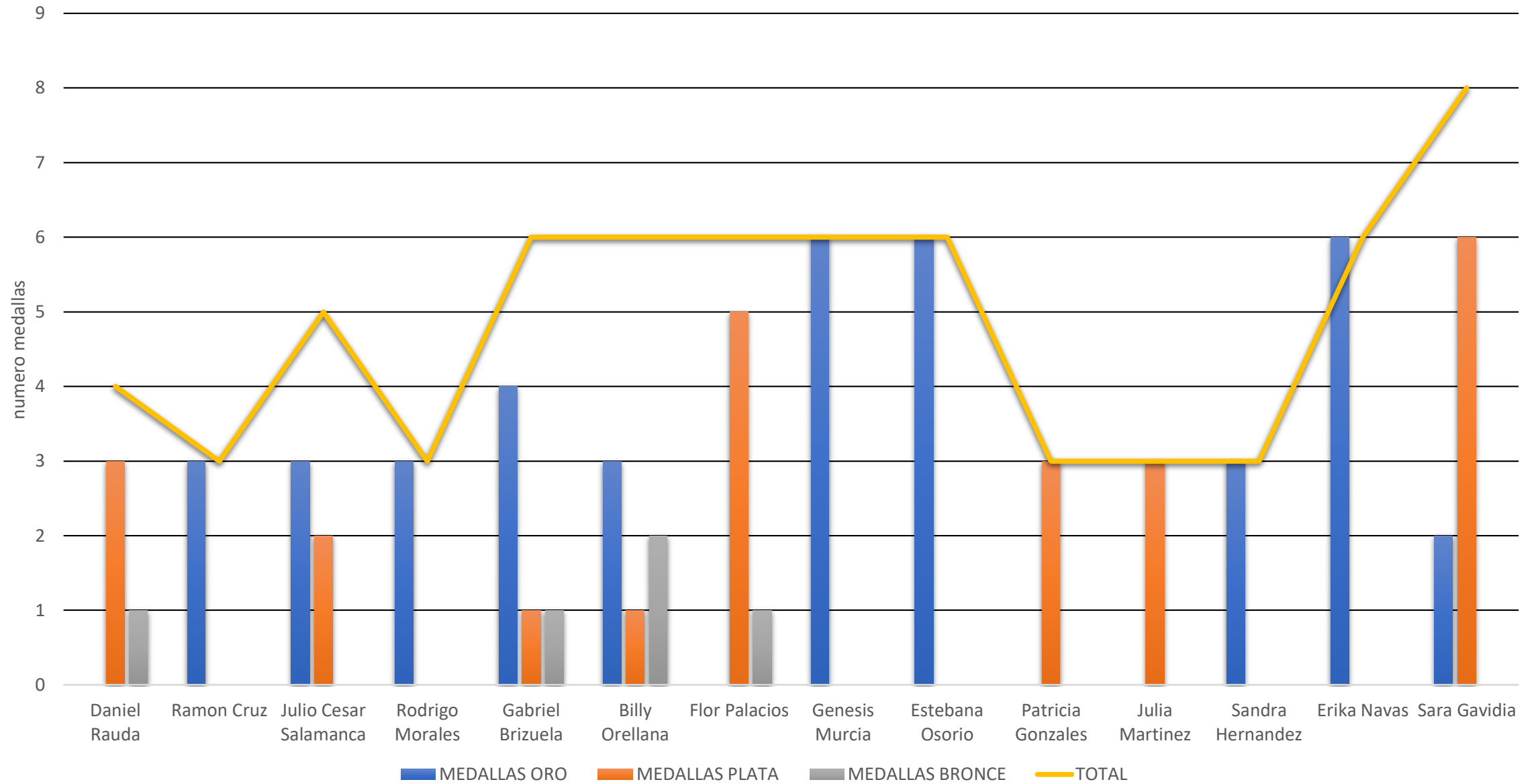
* PARTICIPACION DE 7 MUJERES Y 4 HOMBRES



MEDALLAS OBTENIDAS EN CAMPEONATOS INTERNACIONALES

ATLETA	CATEG	NOMBRE DEL EVENTO																		TOTAL		
		XXXV TORNEO INTERNACIONAL DE PESAS MANUEL SUAREZ IN MEMORIAN (Marzo 2016)			CAMPEONATO PANAMERICANO MAYOR (Cartagena, 6-11 de Junio 2016)			CAMPEONATO CENTROAMERICANO JUVENIL Y (Managua, 13-17 Julio 2016)			TORNEO CAMILO ORTEGA			DUAL MEET INTERNACIONAL FEMENINO (Costa Rica, 03 Sept. 2016)			II CAMPEONATO CENTROAMERICANO MAYOR Y COPA GUATEMALA			ORO	PLATA	BRONCE
NOMBRE	KG	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE	ORO	PLATA	BRONCE
Daniel Rauda	56 Kg											3							1		3	1
Ramon Cruz	62 Kg										3										3	
Julio Cesar Salamanc a	62 Kg	3				2															3	2
Rodrigo Morales	105 Kg							3													3	
Gabriel Brizuela	105 Kg										3						1	1	1	4	1	1
Billy Orellana	105+ Kg										3							1	2	3	1	2
Flor Palacios	53 Kg														3			2	1		5	1
Genesis Murcia	53 Kg													3			3				6	
Estebana Osorio	58 Kg													3			3				6	
Patricia Gonzales	63 Kg														3							3
Julia Martinez	69 Kg														3							3
Sandra Hernandez	75 Kg													3								3
Erika Navas	75+ Kg													3			3				6	
Sara Gavidia	75+ Kg							2	1			3						2			2	6

MEDALLAS OBTENIDAS INTERNACIONALMENTE POR ATLETA



DONACIONES GESTIONADAS

The background features abstract, overlapping geometric shapes in various shades of green, ranging from light lime to dark forest green. The shapes are primarily triangles and polygons, creating a dynamic, layered effect. The overall composition is clean and modern, with the text centered in a white space.

FIRMA DEL CONTRATO DE DONACION GOBIERNO DEL JAPON

- ▶ El día 29 de Junio , se firmo el contrato del proyecto “ MEJORAMIENTOS DE EQUIPOS DE LEVANTAMIENTO DE PESAS” en donde se recibió el cheque por la cantidad de \$52,755.00 DOLARES AMERICANOS; los cuales están destinados para la compra de 10 equipos de entrenamiento, 2 de competencia y 6 pedagógicos; pendientes aun de asignar los pedagógicos los cuales se distribuirán de acuerdo a un censo previo en nuestros gimnasios.



ENTREGA OFICIAL DEL EQUIPO - DEPORTIVO(07-12-2016)





DONACION RECIBIDA DE LA FEDERACION INTERNACIONAL (IWF) DE ZAPATOS Y BUTARGAS PARA ENTRENAMIENTO



CURSO PARA OFICIALES TECNICOS FONDOS ASIGNADOS EN EL 2016.

- ▶ REPROGRAMADO PARA ENERO 2017.





**CALENDARIO DE
COMPETENCIAS NACIONALES E
INTERNACIONALES.
AÑO: 2017.**

FECHA		NOMBRE DEL EVENTO	PAIS A REALIZARSE
FEBRERO		CONGRESO FEDERACION PANAMERICANA.	
MARZO	8-12	36TH MANUEL SUAREZ IN MEMORIAM & 7TH U17 INTERNATIONAL TORUNAMENTS.	HABANA, CUBA.
ABRIL	7-8	TORNEO ORIENTAL.	SAN MIGUEL, EL SALVADOR.
	21-30	9TH JUEGOS MUNDIALES MASTERS.	AUCKLAND, NUEVA ZELANDA.
	30	CAMPEONATO PANAMERICANO JUVENIL 2017.	GUAYAQUIL, ECUADOR.

FECHA	NOMBRE DEL EVENTO	PAIS A REALIZARSE
MAYO 29-30	CONGRESO ELECTORAL IWF.	BANKOK, TAILANDIA
JUNIO 16-17	CAMPEONATO PARACENTRAL.	SAN VICENTE, EL SALVADOR.
16-18	CAMPEONATO PANAMERICANO MASTER.	SANTO DOMINGO, REP. DOM.
16-23	CAMPEONATO MUNDIAL JUNIOR.	TOKIO, JAPON.
JULIO 22	CAMPEONATO JULIANO.	SANTA ANA, EL SALVADOR.
23-30	CAMPEONATO PANAMERICANO MAYOR.	MIAMI, USA.

FECHA	NOMBRE DEL EVENTO	PAIS A REALIZARSE	
AGOSTO	12	TORNEO REGIONAL OCCIDENTAL.	CHALCHUAPA, EL SALVADOR.
	17-18	FINAL NACIONAL ESTUDIANTIL.	SAN SALVADOR, EL SALVADOR.
SEPTIEMBRE	17-24	CAMPEONATO CENTROAMERICANO Y DEL CARIBE.	GUATEMALA.
	22-23	CAMPEONATO OCCIDENTAL.	SONSONATE, EL SALVADOR.
OCTUBRE	27-30	CAMPEONATO MASTER DE OCEANIA	GOLD COAST, AUSTRALIA
NOVIEMBRE	9-10	CAMPEONATO NACIONAL.	SAN SALVADOR, EL SALVADOR.
	28-05 DIC.	IWF WORLD CHAMPIONSHIPS (CAMPEONATO MUNDIAL).	ANAHEIM, USA.
DICIEMBRE	03-17	JUEGOS CENTROAMERICANOS.	NICARAGUA.

ESTADOS FINANCIEROS DEL 2016

Federación Salvadoreña de Levantamiento de Pesas

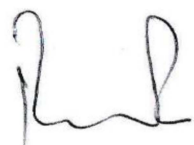
BALANCE GENERAL

1 de 1

Al :31 de diciembre de 2016 y 2015

(valores expresados en dólares de los Estados Unidos)

	<u>2016</u>	<u>2015</u>		<u>2016</u>	<u>2015</u>
ACTIVO	243,659.97	177,994.50	PASIVO	9,982.25	4,510.47
CORRIENTE	1,640.09	4,460.79	CORRIENTE	9,982.25	4,510.47
CAJA	114.28	116.01	CUENTAS POR PAGAR	7,048.15	1,772.50
BANCOS	1,108.33	3,928.99	RETENCIONES Y OTROS GASTOS POR PAGAR	2,709.10	2,712.97
CUENTAS POR COBRAR	148.20	146.51	IMPUESTOS POR PAGAR	0.00	0.00
INVENTARIOS	0.00	0.00	PROVISIONES Y ESTIMACIONES DE GASTOS	225.00	25.00
GASTOS PAGADOS POR ANTICIPADO	269.28	269.28	NO CORRIENTE	0.00	0.00
ACTIVOS FIJOS	242,019.88	173,533.71	OBLIGACIONES FINANCIERAS A LARGO PLAZO	0.00	0.00
EQUIPO DE TRANSPORTE Y TRACCION	6,857.15	6,857.15	OTROS PASIVOS	0.00	0.00
EQUIPOS Y MOBILIARIO DIVERSO	320,308.43	242,717.06	PATRIMONIO	233,677.72	173,484.03
EQUIPO AUDIOVISUAL	52,296.47	52,296.47	PATRIMONIO TOTAL	233,677.72	173,484.03
MOBILIARIO Y EQUIPO MEDICO	0.00	0.00	PATRIMONIO INDES	39,792.18	21,225.68
DEPRECIACION ACUMULADA	(137,442.17)	(128,336.97)	PATRIMONIO FEDERACION	75,690.87	16,678.00
OTROS ACTIVOS	0.00	0.00	RESULTADOS EJERCICIOS ANTERIORES	163,339.34	169,013.34
CARGOS DIFERIDOS	0.00	0.00	RESULTADO EJERCICIO CORRIENTE	(17,536.20)	(5,824.52)
			DETRIMENTO PATRIMONIAL	(27,608.47)	(27,608.47)
TOTAL ACTIVOS	243,659.97	177,994.50	TOTAL PASIVOS	9,982.25	4,510.47
			PATRIMONIO	233,677.72	173,484.03
			PATRIMONIO TOTAL	233,677.72	173,484.03


Dr. Rafael Romero
PRESIDENTE




Lic. Valerio Fontanals
TESORERO




Lic. Francisco Orellana
CONTADOR



Velásquez Murillo y Cia Reg.2854
AUDITOR



**Federación Salvadoreña de Levantamiento de Pesas
ESTADO DE INGRESOS Y EGRESOS**

del 1 de enero al 31 de diciembre de 2016 y 2015
(valores expresados en dólares de los Estados Unidos)


	2016		2015
INGRESOS	312,513.04		178,298.73
TRANSFERENCIAS INDES	151,634.51		138,923.16
REFUERZOS PRESUPUESTARIOS	0.00		0.00
AYUDAS ADICIONALES	11,235.49		23,458.00
FONDOS DE CONTINGENCIA	19,164.95		13,216.61
INGRESOS GENER. PATRIMONIO INDES	0.00		0.00
INGRESOS GENER. GESTION ADMITIVA.	130,478.09		2,700.96
MENOS DEVOLUCIONES	0.00		0.00
DEVOLUCIONES DE TRANSFERENCIAS INDES	0.00		0.00
INGRESOS NETOS	312,513.04		178,298.73
EGRESOS CON PRESUPUESTO ANUAL	151,634.51		138,923.16
REMUNERACIONES	93,846.07		94,601.59
OTRAS REMUNERACIONES	0.00		0.00
REMUNERACIONES OTRO PERSONAL	2,925.00		2,925.00
REMUNERACIONES PERSONAL ADMINISTRATIVO	17,998.42		19,133.60
REMUNERACIONES PERSONAL TECNICO EXTRANJERO	21,600.00		21,600.00
REMUNERACIONES PERSONAL TECNICO NACIONAL	51,322.65		50,942.99
CONTRIBUCIONES PATRONALES	8,681.79		8,805.26
CONTRIBUCION PATRONAL OTRO PERSONAL	393.00		393.00
CONTRIBUCION PATRONAL PERSONAL ADMINISTRATIVO	2,551.56		2,726.69
CONTRIBUCION PATRONAL PERSONAL TECNICO NACIONAL	5,737.23		5,685.57
ADQUISICIONES DE BIENES Y SERVICIOS	11,948.26		22,885.54
ARRENDAMIENTOS DIVERSOS	2,700.00		2,700.00
BIENES DE USO Y CONSUMO DIVERSOS	0.00		104.21
MANTENIMIENTOS Y REPARACIONES	1,374.63		3,095.35
MATERIALES Y PAPELERIA DE OFICINA E IMPRESOS	449.83		1,557.93
OTROS BIENES Y SERVICIOS	0.00		0.00
PASAJES Y VIATICOS	0.00		454.00
PRODUCTOS ALIMENTICIOS	0.00		183.01
PRODUCTOS QUIMICOS Y COMBUSTIBLE	0.00		5,839.87
PRODUCTOS TEXTILES Y VESTUARIOS, IMPLM.DEPORTIVOS	0.00		1,325.00
SERVICIOS BASICOS	1,800.00		1,652.50
SERVICIOS TECNICOS Y PROFESIONALES	5,623.80		5,723.80
TRANSPORTE, FLETES Y ALMACENAMIENTO	0.00		249.87
SEGUROS Y GASTOS FINANCIEROS	389.83		389.83
PRIMAS Y GASTOS POR SEGUROS Y COMISIONES BANCARIAS	389.83		389.83
DESARROLLO DEPORTIVO	36,768.56		12,240.94
BECAS	0.00		0.00
FOGUEOS	36,334.22		11,512.69
ORGANISMOS INTERNACIONALES	0.00		728.25
OTRAS AYUDAS A ATLETAS	0.00		0.00
GASTOS EN ACTIVO FIJO NO CAPITALIZABLES	0.00		0.00
BIENES NO CAPITALIZABLES	0.00		0.00
EGRESOS CON OTROS FONDOS	169,309.53		40,219.99
GENERADOS CON PATRIMONIO	0.00		0.00
GESTION ADMINISTRATIVA	136,858.97		3,861.44
REFUERZOS PRESUPUESTARIOS	0.00		0.00
AYUDAS ADICIONALES	11,235.46		23,371.54
FONDOS DE CONTINGENCIA	21,215.10		12,987.01
GASTO POR DEPRECIACION	9,105.20		4,980.10
DEPRECIACION	9,105.20		4,980.10
TOTAL EGRESOS	330,049.24		184,123.25
RESULTADO DEL PERIODO CORRIENTE	(17,536.20)		(5,824.52)


Dr. Rafael Romero
PRESIDENTE




Lic. Valerio Fontanals
TESORERO




Lic. Francisco Orellana
CONTADOR

