

## Ministerio de Obras Públicas y de Transporte

### Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.

<b>Institución:</b>	<b>Ministerio de Obras Públicas y de Transporte</b>
<b>Año:</b>	<b>2020</b>
<b>Nombre de la obra:</b>	<b>Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.</b>
<b>Ubicación exacta:</b>	<b>Municipio de Panchimalco, departamento de San Salvador</b>
<b>Fecha de inicio de la obra:</b>	<b>2020-03-22</b>
<b>Número de beneficiarios:</b>	<b>41260</b>
<b>Costo total de la obra:</b>	<b>21856.27</b>
<b>Tiempo de ejecución:</b>	<b>69 días</b>
<b>Nombre del responsable de la obra:</b>	<b>Ing. César Carrillo</b>
<b>Fuente de financiamiento:</b>	<b>GOES</b>
<b>Empresa o entidad ejecutora:</b>	<b>DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA</b>
<b>Empresa o entidad supervisora:</b>	<b>DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA</b>
<b>Código de contrato:</b>	<b>NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA</b>
<b>Garantías:</b>	<b>NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA</b>
<b>Forma de pago:</b>	<b>NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA</b>