

Ministerio de Obras Públicas y de Transporte

Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.

Institución:	Ministerio de Obras Públicas y de Transporte
Año:	2020
Nombre de la obra:	Mantenimiento y adecuaciones de Hospital Nacional Saldaña - Intervenciones preliminares por administración.
Ubicación exacta:	Municipio de Panchimalco, departamento de San Salvador
Fecha de inicio de la obra:	2020-03-22
Número de beneficiarios:	41260
Costo total de la obra:	21856.27
Tiempo de ejecución:	69 días
Nombre del responsable de la obra:	Ing. César Carrillo
Fuente de financiamiento:	GOES
Empresa o entidad ejecutora:	DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA
Empresa o entidad supervisora:	DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PUBLICA
Código de contrato:	NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA
Garantías:	NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA
Forma de pago:	NO APLICA. FUE REALIZADO POR PERSONAL DE LA DIRECCIÓN DE CONSTRUCCIÓN Y MANTENIMIENTO DE LA OBRA PÚBLICA