

Superintendencia del Sistema Financiero

Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero.

Institución: Superintendencia del Sistema Financiero

Objeto: Mantenimiento preventivo y correctivo del sistema de aire acondicionado de la Superintendencia del Sistema Financiero.

Área institucional: Departamento de Servicios Generales

Código de adquisición o contratación: LG- 20210440

Monto: \$45,786.00

Nombre de la contraparte: Ingeniería Eléctrica y Civil, S.A. de C.V. (INELCI, S.A. de C.V.)

Características de la contraparte: Persona jurídica

Plazos de cumplimiento: De enero al 31 de diciembre de 2022.

Fecha de contrato / orden de compra: 20/12/2022

Forma de contratación: Libre Gestión

Código de contrato / orden de compra: Contrato 11/2022