

(2401) Academia Nacional de Seguridad Pública

Orden de Compra Proveniente de:

LG-0471-2018 ADQUISICIÓN DE NEUMÁTICOS PARA VEHÍCULOS (DSG)

UNIDAD DE ADQUISICIONES Y CONTRATACIONES INSTITUCIONAL (UACI)

Dirección Institución: ANSP SEDE SANTA TECLA Avenida Melvin Jones, costado oriente del parque San Martín, Departamento de La Libertad. UACI 2º. Planta.
ANSP SEDE SAN LUIS TALPA Cantón nuevo Edén, contiguo a zona de carga del Aeropuerto Internacional de El Salvador, San Luis Talpa, Departamento de La Paz.

Lugar y Fecha

SANTA TECLA, 23 DE NOVIEMBRE 2018 ✓

Nº de orden de compra:
493-8-2018

NOMBRE DE PERSONA NATURAL O JURIDICA SUMINISTRANTE

REPUESTOS DIDEA, S.A. DE C.V.

NIT :

0614-310762-001-6

Dirección del proveedor:

51 Av. Norte, entre Alameda Juan Pablo II y calle Atitlán, Colonia Miramonte. San Salvador.

CANTIDAD	UNIDAD DE MEDIDA	DESCRIPCIÓN	PRECIO UNITARIO (US\$)	VALOR TOTAL (USD\$)
28 ✓	Unidad ✓	Llanta 205 R16 – diseño Wrangler con índice de carga y velocidad 110T. Marca GOODYEAR, origen Brasil y otros. Accesorios incluidos: válvulas y contrapesas para balanceo.	\$ 108.46	\$ 3,036.88
			TOTAL US\$:	\$ 3,036.88

Total en letras

tres mil treinta y seis 88/100 dolares

LUGAR DE ENTREGA: Departamento de Almacén de la ANSP, Cantón nuevo Edén, contiguo al aeropuerto Monseñor Oscar Arnulfo Romero, municipio de San Luis Talpa.

FECHA DE ENTREGA: 5 DÍAS HÁBILES DESPUÉS DE NOTIFICADOS. ✓

CRÉDITO MYPE (Ó NO MYPE): NO

OBSERVACIONES: SERVICIOS INCLUIDOS: instalación, balanceo, montaje, alineado (por cambio de las 4 llantas). GARANTIA DE FÁBRICA QUE CONSISTE EN CUBRIR DAÑOS POR PROCESOS DE FABRICACIÓN Y MATERIALES, RECONOCIENDO UNA PARTE DEL PRECIO DE LA LLANTA PROPORCIONAL AL DESGASTE PRESENTADO AL MOMENTO DE HACER EL RECLAMO. HASTA 2/32" DE LA LLANTA Y 5 AÑOS A PARTIR DE LA FECHA DE FABRICACIÓN.

JEFE UACI

TITULAR O DESIGNADO DE COMPRA

Datos del Administrador de la Orden de Compra:

Nombre:	Correo Electrónico :	Tel: 2565-6653
MANUEL DE JESUS ALVARENGA HERNANDEZ	manuel.alvarenga@ansp.edu.sv	